



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO

**ATA DA 9ª REUNIÃO ORDINÁRIA DA
COMISSÃO DE ORÇAMENTO E
TOMADA DE CONTAS - EXERCÍCIO 2022
REUNIÃO Nº 942**

DATA: 20 de setembro de 2022

Início - 9h30min
Término - 11h30min

LOCAL: Faria Lima - 12º Andar

PRESENCAS:

Conselheiros: Eng. Civil Luis Chorilli Neto, Eng. Agrônomo Arlei Arnaldo Madeira, Eng. Eletricista Jose Luiz Fares, Eng. Mecânico Osmar Vicari Filho e Eng. Químico Érik Nunes Junqueira.

Funcionários de Apoio: Jorge Augusto Lopes Rodrigues (Chefe da Unidade de Contabilidade - UC/GAF/SUPADF) e Fábio da Costa Soares (analista Contábil Financeiro – UC/GAF/SUPADF).

1. COMUNICADO DA MESA

O Senhor Coordenador saúda os presentes e dá início aos trabalhos desta Comissão.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO

**2. ANÁLISE DE PROCESSO DE TERMO DE COLABORAÇÃO - PLATAFORMA
"GOVADM"**

Iniciamos nesta oportunidade, processo eletrônico para análise das prestações de contas das parcerias formalizadas com o Conselho. Este processo teve origem com a integração da proposta inicial e sua aprovação pelo Sistema Acto e a digitalização em pen drive de todos os documentos que compõem a prestação de contas, com a respectiva indexação dos mesmos na plataforma "GOVADM", conforme destacados abaixo:

ITEM	DESCRIÇÃO	NR. PROC
2.9	V-985/2022 Termo de Colaboração - Valorização Profissional "Parceria em Projetos de Ampliação da Fiscalização e Valorização do Exercício Profissional e Divulgação da Legislação" realizado no período de: 01/01/20 a 31/12/20, de acordo com o Ato Administrativo nº 33/2017 do Crea-SP e a Associação dos Engenheiros, Arquitetos e Agrônomos da Região de Dracena, com prestação de contas a ser considerada para repasse do Crea-SP no valor de R\$ 32.887,80.	V-985/2022
2.10	V-1170/2022 Termo de Colaboração - Valorização Profissional "Parceria em Projetos de Ampliação da Fiscalização e Valorização do Exercício Profissional e Divulgação da Legislação" realizado no período de: 01/01/20 a 31/12/20, de acordo com o Ato Administrativo nº 33/2017 do Crea-SP e a Associação dos Engenheiros Arquitetos e Agrônomos de Indaiatuba - AEAI, com prestação de contas a ser considerada para repasse do Crea-SP no valor de R\$ 59.871,62.	V-1170/2022
2.11	V-891/2022 Termo de Colaboração - Valorização Profissional "Parceria em Projetos de Ampliação da Fiscalização e Valorização do Exercício Profissional e Divulgação da Legislação" realizado no período de: 01/01/20 a 31/12/20, de acordo com o Ato Administrativo nº 33/2017 do Crea-SP e a Associação dos Engenheiros e Arquitetos do Vale do Ribeira, com prestação de contas a ser considerada para repasse do Crea-SP no valor de R\$ 64.053,36.	V-891/2022
2.12	V-1006/2022 Termo de Colaboração - Valorização Profissional "Parceria em Projetos de Ampliação da Fiscalização e Valorização do Exercício Profissional e Divulgação da Legislação" realizado no período de: 01/01/20 a 31/12/20, de acordo com o Ato Administrativo nº 33/2017 do Crea-SP e a Associação dos Profissionais de Eng. e Agr. de Pindamonhangaba, com prestação de contas a ser considerada para repasse do Crea-SP no valor de R\$ 67.272,56.	V-1006/2022
2.13	V-1362/2022 Termo de Colaboração - Valorização Profissional "Parceria em Projetos de Ampliação da Fiscalização e Valorização do Exercício Profissional e Divulgação da Legislação" realizado no período de: 01/01/20 a 31/12/20, de acordo com o Ato Administrativo nº 33/2017 do Crea-SP e a Associação dos Engenheiros e Arquitetos de Ubatuba, com prestação de contas a ser considerada para repasse do Crea-SP no valor de R\$ 41.265,60.	V-1362/2022
2.14	V-871/2022 Termo de Colaboração - Valorização Profissional "Parceria em Projetos de Ampliação da Fiscalização e Valorização do Exercício Profissional e Divulgação da Legislação" realizado no período de: 01/01/20 a 31/12/20, de acordo com o Ato Administrativo nº 33/2017 do Crea-SP e a Associação Cosmopolense de Engs. Arqs. E Agrônomos - ACENA, com prestação de contas a ser considerada para repasse do Crea-SP no valor de R\$ 22.598,80.	V-871/2022

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature on the right and several initials on the left.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO

QUADRO 2 - PROCESSOS:

NOME DA ASSOCIAÇÃO	Item	Processo	Valor Repassado	Valor document os comprovatórios	Plano de Trabalho Inicialmente Aprovado	Valor Glosado pelo Gestor	Prestação de Contas Valor Final Atestad	HISTÓRICO	TIPO DE PROCESSO
Associação dos Engenheiros, Arquitetos e Agrônomos da Região de Dracena	2.9	V-985/2022	39.157,01	32.887,80	39.157,01		32.887,80	A entidade deve devolver ao Crea-SP, o valor de: 6.269,21	Termo de Colaboração - Valorização Profissional
Associação dos Engenheiros Arquitetos e Agrônomos de Indaiatuba - AEAI	2.10	V-1170/2022	64.468,80	62.946,62	64.468,80	3.075,00	59.871,62	A entidade deve devolver ao Crea-SP, o valor de: 4.597,18	Termo de Colaboração - Valorização Profissional
Associação dos Engenheiros e Arquitetos do Vale do Ribeira	2.11	V-891/2022	65.980,23	67.343,04	65.980,23	3.289,68	64.053,36	A entidade deve devolver ao Crea-SP, o valor de: 1.926,87	Termo de Colaboração - Valorização Profissional
Associação dos Profissionais de Eng. e Agr. de Pindamonhangaba	2.12	V-1006/2022	66.303,00	67.272,56	66.303,00		67.272,56	Não há pendências financeiras desta Associação	Termo de Colaboração - Valorização Profissional
Associação dos Engenheiros e Arquitetos de Ubatuba	2.13	V-1362/2022	42.061,15	41.607,22	42.061,15	341,62	41.265,60	A entidade deve devolver ao Crea-SP, o valor de: 795,55	Termo de Colaboração - Valorização Profissional
Associação Cosmopolense de Engrs. Arqs. E Agrônomos - ACENA	2.14	V-871/2022	32.400,00	24.548,80	32.400,00	1.950,00	22.598,80	A entidade deve devolver ao Crea-SP, o valor de: 2.129,80	Termo de Colaboração - Valorização Profissional

Deliberação:

Nestes termos, **APRECIADOS** e **APROVADOS** os itens 2.9 a 2.14, relacionados no Quadro 2, seguem para apreciação e decisão final ao Plenário do Crea-SP, na sessão que se realizará no dia 22 de setembro de 2022.

3. BALANCETE DO CREA-SP DO MES DE AGOSTO DE 2022

3.1 RESULTADO FINANCEIRO

A Unidade de Contabilidade ao examinar o Balanço de Janeiro a Agosto de 2022, conforme dados obtidos pelo sistema integrado, consignou que a realização da Receita no período foi de R\$ 336.476.196 (trezentos e trinta e seis milhões, quatrocentos e setenta e seis mil, cento e noventa e seis reais), enquanto que a Despesa Liquidada atingiu a importância de R\$ 273.536.047 (duzentos e setenta e três milhões, quinhentos e trinta e seis mil, e quarenta e sete reais). Registrando no mês de Agosto o SUPERAVIT

[Handwritten signatures and initials in blue ink]
3



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO**

FINANCEIRO¹ no montante de R\$ 62.940.149 (sessenta e dois milhões, novecentos e quarenta mil, cento e quarenta e nove reais), conforme demonstrado no quadro 1. Este quadro, demonstra que geração de caixa no acumulado do ano foi suficiente para cobrir as despesas efetivamente atestadas (fase de liquidação) para seu respectivo pagamento.²

QUADRO 1 - RESULTADO FINANCEIRO DE AGOSTO/2022

DESCRIÇÃO	ACUMULADO ATÉ AGO/21	ACUMULADO ATÉ AGO/22	VAR. %
RECEITA REALIZADA	254.294.586,45	336.476.196,03	32,32%
DESPESA LIQUIDADADA	195.947.332,89	273.536.046,71	39,60%
SUPERAVIT FINANCEIRO	58.347.253,56	62.940.149,32	7,87%

Valores em R\$ / Fonte: Unidade de Contabilidade

3.2 VALORES DAS COTAS DO CONFEA, MÚTUA - BRASÍLIA E MÚTUA - CAIXA/SÃO PAULO-SP.

QUADRO 2 - COTAS (ACUMULADO ATÉ AGOSTO/2022)³

COTAS	ACUM. ATÉ : AGO/21	ACUM. ATÉ : AGO/22	Variação R\$	Variação %
MÚTUA-DF	5.292.010	5.891.869	599.858	11,34%
MÚTUA-SP	12.348.024	13.755.634	1.407.610	11,40%
CONFEA	34.705.750	45.281.127	10.575.378	30,47%
Total	52.345.784	64.928.630	12.582.846	24,04%

Valores em R\$

Fonte: Unidade de Contabilidade

Base Legal dos repasses: Estatuto da Mútua MAIO/2006 - artigo 19 - parágrafo 1º.

¹ De acordo com o Art. 35 da Lei 4.320/64, pertencem ao exercício financeiro as receitas nele arrecadadas e as despesas nele legalmente empenhadas.

² De acordo com o Art. 63 da Lei 4.320/64, a liquidação da despesa consiste na verificação do direito adquirido pelo credor tendo por base os títulos e documentos comprobatórios do respectivo crédito.

³ Informação apurada pela fase liquidada da despesa, tendo em vista que os empenhos dos repasses são feitos por estimativa e consideram o valor previsto de repasse para o exercício financeiro com início em janeiro e final em dezembro.

Handwritten signatures and initials in blue ink.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO

3.3 COMPARATIVO DE ARTs DOS EXERCÍCIOS 2021 E 2022

O quadro 3 apresenta o total de anotações de responsabilidades técnicas (ARTs) arrecadadas no período de janeiro a agosto de 2022 pelos profissionais e empresas pela execução de obras ou prestação de serviços de engenharia comparado com o mesmo período de 2021.

QUADRO 3 - QUANTIDADE DE ART

MESES	EXERCÍCIO DE: 2021		EXERCÍCIO DE: 2022		VARIÇÃO PERCENTUAL	
	QTDE TOTAL MÊS	QTDE AC	QTDE TOTAL MÊS	QTDE AC	NO MÊS	ACUM
JAN	83.916	83.916	97.471	97.471	16,15%	16,15%
FEV	98.419	182.335	107.934	205.405	9,67%	12,65%
MAR	110.032	292.367	131.958	337.363	19,93%	15,39%
ABR	97.403	389.770	108.941	446.304	11,85%	14,50%
MAI	105.734	495.504	127.746	574.050	20,82%	15,85%
JUN	110.560	606.064	119.270	693.320	7,88%	14,40%
JUL	113.121	719.185	90.235	783.555	-20,23%	8,95%
AGO	121.091	840.276	133.303	916.858	10,08%	9,11%
SET	118.055	958.331				
OUT	114.503	1.072.834				
NOV	117.472	1.190.306				
DEZ	112.788	1.303.094				
TOTAL	1.303.094	1.303.094	916.858	916.858		

Valores em Qtde. / Fonte: Unidade de Contabilidade

3.4 DEMONSTRAÇÃO DOS SALDOS BANCÁRIOS DE 2021 E 2022

No quadro 4 estão as disponibilidades de conta corrente e aplicações, dos anos de 2021 e 2022, que correspondem a ativos que possuem grau de liquidez imediata, em posse de instituições bancárias.

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature and the number 5.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO

Esses recursos financeiros são utilizados para liquidar as obrigações contraídas durante o exercício das funções desta Autarquia.

QUADRO 4 - SALDOS BANCÁRIOS

SALDOS BANCÁRIOS			EVOLUÇÃO % 21 P/22	TAXA SELIC	EVOLUÇÃO REAL
MESES/ANOS	2021	2022			
JAN	80.515.278,43	69.042.582	-14,25%	-0,73%	-14,87%
FEV	101.363.970,88	95.556.992	-5,73%	-0,76%	-6,44%
MAR	104.462.185,39	101.167.013	-3,15%	-0,93%	-4,05%
ABR	104.702.944,80	89.038.192	-14,96%	-0,83%	-15,66%
MAI	104.002.709,11	90.374.259	-13,10%	-1,03%	-13,99%
JUN	98.718.816,31	84.821.056	-14,08%	-1,02%	-14,95%
JUL	95.598.236,70	86.625.951	-9,39%	-1,03%	-10,31%
AGO	98.329.724,85	101.284.663	3,01%	-1,17%	1,81%
SET	86.590.319,86				
OUT	78.135.151,42				
NOV	66.378.934,82				
DEZ	47.892.879,64				

Valores em R\$ / Fonte: Unidade de Contabilidade

3.5 RELATÓRIO GERENCIAL - ACUMULADO AGOSTO DE 2022

Com relação à evolução da receita comparada ao mesmo período de 2021, apresentado no Quadro 5, constata-se crescimento na receita operacional de 29,29% destacando-se o aumento de 324,42% na arrecadação de dívida ativa, 43,16% na Anuidade PJ – exercício. Anterior, 22,55% na anuidade PJ do exercício e ART com crescimento de 11,40%.

Os recebimentos das receitas estão embasados nos valores praticados nas tabelas de cobranças, elaboradas em consonância com as resoluções emitidas pelo Confea. Observa-se que houve influência em decorrência dos efeitos econômicos da pandemia do COVID-19, além da não aplicação de reajuste nos valores de anuidades de 2022.

Handwritten signatures and initials in blue ink.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO**

Salientamos também que as receitas financeiras tiveram crescimento de 238,63% provocado pela variação da taxa básica da Selic, que no período de 12 meses oscilou em 13,75 pontos percentuais e Demais Receitas com crescimento de 149,08%, onde 61% dessa variação corresponde a Honorários Advocatícios proveniente da arrecadação de anuidades PF/PJ via cartório.

No quadro 5 apresentamos um comparativo da Receita Acumulada até Agosto de 2021 e 2022, com as variações nominais sem considerar a inflação do período.

QUADRO 5 - ANÁLISE DA RECEITA REALIZADA ACUMULADA ATÉ AGOSTO

RECEITAS	Orçado 2021	REALIZADO ATÉ AGO/21	Orçado 2022	REALIZADO ATÉ AGO/22	Var. em R\$	Var. em %
RECEITAS OPERACIONAIS						
A.R.T.	113.800.000	88.200.794	149.969.388	98.254.620	10.053.826	11,40%
ANUIDADE PF - EXERCÍCIO	110.700.000	85.891.056	132.336.162	98.250.166	12.359.110	14,39%
ANUIDADE PF - EXERCÍCIOS ANT.	6.887.000	11.464.872	22.643.000	9.481.068	-1.983.804	-17,30%
ANUIDADE PJ - EXERCÍCIO	42.267.400	39.703.836	51.801.794	48.656.279	8.952.443	22,55%
ANUIDADE PJ - EXERCÍCIOS ANT.	2.120.000	4.111.532	11.531.000	5.885.989	1.774.457	43,16%
RECEITAS DE SERVIÇOS :						
INSCRIÇÕES	1.646.000	1.154.498	1.959.551	1.217.311	62.813	5,44%
EXPEDIÇÕES DE CARTEIRAS	4.611.000	2.703.482	4.139.419	2.444.949	-258.532	-9,56%
EXPEDIÇÕES DE CERTIDÕES	2.252.000	1.677.214	2.520.147	1.537.785	-139.429	-8,31%
VISTOS DE REGISTROS	46.700	25.138	164.586	27.364	2.226	8,85%
DIVIDA ATIVA	15.016.000	12.869.710	51.950.409	54.621.016	41.751.306	324,42%
TOTAL REC. OPERACIONAIS	299.346.100	247.802.132	429.015.456	320.376.548	72.574.415	29,29%
RECEITAS FINANCEIRAS	4.910.000	1.953.016	10.300.316	6.613.589	4.660.573	238,63%
DEMAIS RECEITAS	4.216.600	3.365.917	19.612.327	8.383.751	5.017.834	149,08%
MULTAS DE INFRAÇÕES	527.300	1.173.521	1.484.183	1.102.308	-71.213	-6,07%
REC. EXERCÍCIOS ANTERIORES	15.000.000	0	0	0	0	0,00%
SUPERÁVIT FINANCEIRO	0	0	4.439.147	0	0	0,00%
TOTAL DA RECEITA	324.000.000	254.294.586	464.851.429	336.476.196	82.181.610	32,32%

Valores em R\$ / Fonte: Unidade de Contabilidade

O quadro 6 reflete as principais variações ocorridas com a Despesa Empenhada e Liquidada, no período de Janeiro a Agosto de 2022, comparado com o mesmo período de 2021:

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature that appears to be 'Jousi' and several other initials.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO

QUADRO 6 - ANÁLISE DA DESPESA ACUMULADA ATÉ AGOSTO

DESPESAS CORRENTES :	EMPENHADA ATÉ AGO/21	LIQUIDADADA ATÉ AGO/21	EMPENHADA ATÉ AGO/22	LIQUIDADADA ATÉ AGO/22	Var. em R\$	Var. %
REMUNERAÇÃO PESSOAL	69.630.896	41.956.565	76.033.885	53.271.045	11.314.480	26,97%
ENCARGOS PATRONAIS	22.738.378	13.476.613	26.914.263	16.912.825	3.436.212	25,50%
BENEFÍCIOS A PESSOAL	23.372.301	13.349.935	25.414.373	15.521.087	2.171.152	16,26%
BENEFÍCIOS ASSISTENCIAIS	2.033.864	2.032.507	5.186.321	5.183.773	3.151.266	155,04%
MATERIAL DE CONSUMO	374.314	303.063	501.758	477.658	174.595	57,61%
DIÁRIAS COM CONS./COLAB./INSP.FUNCIONÁRIOS	4.822.045	4.570.745	11.248.649	11.088.326	6.517.581	142,59%
LOCOMOÇÃO-CONS./COLAB./INSP.FUNCIONÁRIOS	2.029.808	1.894.511	5.267.935	5.156.946	3.262.435	172,20%
SERVICIOS TERCEIROS - PESSOAS JURÍDICAS	87.425.372	45.430.782	103.910.698	67.791.565	22.360.783	49,22%
REPASSE DE ARTs PARA ASSOCIAÇÕES	10.653.339	4.245.342	15.168.739	4.533.888	288.545	6,80%
TERMO DE COLAB. - INSTALAÇÃO E FUNCIONAMENTO	16.762.041	10.886.790	16.802.200	11.051.800	165.010	1,52%
DESPESAS BANCÁRIAS	2.934.400	1.610.529	2.530.000	2.030.550	420.021	26,08%
CONTRIBUIÇÕES - COTA CONFEA E MUTUA	62.699.933	52.345.784	87.066.683	64.928.630	12.582.846	24,04%
OUTROS REPASSES	282.353	130.606	59.427	30.344	-100.261	-76,77%
DEMAIS DESPESAS CORRENTES	3.922.682	3.702.872	18.525.691	15.557.610	11.854.738	320,15%
TOTAL DESPESAS CORRENTES	309.681.726	195.936.644	394.630.621	273.536.047	77.599.403	39,60%
DESPESAS DE CAPITAL :						
INVESTIMENTOS	10.689	10.689	0	0	-10.689	-100,0%
INVERSÕES FINANCEIRAS	0	0	0	0	0	0,0%
TOTAL DESPESAS DE CAPITAL	10.689	10.689	0	0	-10.689	-100,0%
TOTAL DESPESA EMPENHADA	309.692.415	195.947.333	394.630.621	273.536.047	77.588.714	39,60%

Valores em R\$ / Fonte: Unidade de Contabilidade

Principais variações:

Remuneração Pessoal: Aumento de 26,97% na folha de pagamento de pessoal tendo em vista determinação judicial para pagamento do dissidio coletivo referente as datas base de maio de 2021 e maio de 2022;

Encargos Patronais: Aumento de 25,50% dos tributos incidentes sobre a folha de pagamento de pessoal reflexo da mesma determinação judicial para pagamento do dissidio coletivo referente as datas base de maio de 2021 e maio de 2022;

Benefícios assistenciais: por determinação do Tribunal de Contas da União o Crea-SP, teve que suprimir auxílios concedidos aos funcionários como o estudantil, óculos e de remédios. Porem por determinação judicial os auxílios foram retomados a partir de março do exercício de 2022 o que fez esta rubrica ter um aumento de 155,04%



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO**

Materiais de Expediente e Consumo: Aumento de 57,61% referente a aquisição de diversos materiais de escritório, copa/cozinha e limpeza, para utilização no exercício de 2022, considerando os reflexos do retorno ao trabalho presencial;

Diárias e Locomoção: Acréscimo de 151%, resultado da retomada de atividades, tanto para funcionários como conselheiros/colaboradores/inspetores, decorrente da retomada dos eventos presenciais por parte do Governo do Estado de São Paulo;

Serviços de Terceiros Pessoa Jurídica: Crescimento real de 49,22% decorrente da contratação de Serviços Profissionais de Terceiros para manutenção das atividades do Crea-SP.

O quadro 7 mostra a disponibilidade (receita arrecadada) frente aos compromissos (despesa empenhada). A diferença entre este quadro e a apuração de Superávit Financeiro, é que este último trabalha com a despesa empenhada que, em algumas contas reflete todo o exercício de 2022. Mas, isso não significa que toda despesa empenhada será liquidada e paga. Outro ponto que deve ser levado em consideração, é que no Superávit Orçamentário, há uma defasagem de tempo, pois considera-se a receita arrecadada de 8 meses, contra uma despesa empenhada para 12 meses. Em termos orçamentários, se houver uma queda expressiva na arrecadação, é utilizado o recurso da reformulação orçamentária a fim de adequar as despesas à nova previsão de arrecadação.

[Assinaturas manuscritas]



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO

QUADRO 7 - ANÁLISE DA DESPESA E RECEITA

ITEM	RECEITA ARRECADADA AC. ATÉ: AGO	2019	2020	2021	2022	Var. em R\$ Acum. até Agosto
1	ARRECADÇÃO (1)	235.802.282	212.103.051	254.133.590	336.277.038	82.143.448
2	ARRECADÇÃO (2)	1.068.198	238.350	160.997	199.158	38.162
3	ARRECADÇÃO TOTAL	236.870.480	212.341.401	254.294.586	336.476.196	82.181.610
4	DESPESA EMPENHADA	274.652.276	266.717.767	309.692.415	394.630.621	84.938.206
5	SUPERÁVIT ORÇAMENTÁRIO DO ANO					
6	DÉFICIT ORÇAMENTÁRIO DO ANO	-37.781.796	-54.376.367	-55.397.829	-58.154.425	-58.154.425
7	% CRESCIMENTO HORIZONTAL ARRECADÇÃO (1)		-10,05%	19,82%	32,32%	
8	% VERTICAL ARREC. (2) EM REL. ARREC. (1)	0,45%	0,11%	0,06%	0,06%	
9	% CRESCIMENTO HORIZONTAL DA RECEITA		-10,36%	19,76%	32,32%	
10	% CRESCIMENTO HORIZONTAL DA DESPESA		-2,89%	16,11%	27,43%	
11	INFLAÇÃO DO ANO: INPC ATÉ O MÊS DE: AGO		1,16%	5,94%	4,65%	
12	% COMPARATIVO REC. E DESP. (ITEM 9-10-11)		-8,63%	-2,29%	0,24%	
13	% DE CORREÇÃO ANUIDADES	3,64%	3,28%	0%	0%	
14	DESEMPENHO % DA RECEITA (ITEM 9-13)		-13,64%	19,76%	32,32%	

(1) - Arrecadação excluindo o valor dos Técnicos

(2) - Arrecadação dos Técnicos

Valores em R\$

Fonte: Unidade de Contabilidade

Do quadro acima, destacam-se os seguintes itens:

- 1) "Déficit Orçamentário" no período de R\$ 58.154.425 (cinquenta e oito milhões, cento e cinquenta e quatro mil, quatrocentos e vinte e cinco reais). Este valor representa a posição orçamentária no dia 31 de Agosto de 2022, sem considerar entradas e pagamentos futuros, os quais irão ocorrer ao longo do exercício com a respectiva entrada de recursos e efetivo pagamento das despesas empenhadas, as quais estão demonstradas no Resultado Orçamentário
- 2) Variação positiva na receita, no percentual de 32,32% (item 9);
- 3) Crescimento de R\$ 84.938.206 (oitenta e quatro milhões, novecentos e trinta e oito mil, duzentos e seis reais - item 4), o que representa um crescimento na despesa empenhada de 27,43% (item 10) na análise horizontal;



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO**

Tem-se uma variação positiva do desempenho da receita (item 14). Destaca-se também que considerando a inflação acumulada nos 8 primeiros meses de 2022, houve variação negativa no comparativo da receita com a despesa (item 12). Além disso, deve-se considerar também, que as anuidades de 2022 não foram reajustadas conforme determinado pelo Confea.

No quadro 8, demonstrado o quantitativo de “Pessoa Física - Nível Superior” tomando-se como base os meses de janeiro a agosto de 2022. Neste quadro, é apresentado o crescimento vegetativo dos profissionais e o percentual de adimplências e inadimplências. Nota-se um aumento de 10,26% de adimplentes e uma queda de 5,51% de inadimplentes no mesmo período analisado do exercício de 2021. No geral, constata-se crescimento vegetativo de 3,77%, na quantidade de Profissionais Inscritos, até o mês de Agosto.

QUADRO 8 - PESSOA FÍSICA NÍVEL SUPERIOR ATÉ AGOSTO

TOTAIS DE :	2021	ANÁLISE VERTICAL	2022	ANÁLISE VERTICAL	EVOLUÇÃO % - 2022/2021
QUITES S/PARC.	194.187	57,47%	214.380	61,14%	10,40%
PAGTO PARC.	4.615	1,37%	4.818	1,37%	4,40%
TOTAL QUITES	198.802	58,83%	219.198	62,51%	10,26%
NÃO QUITES	139.110	41,17%	131.447	37,49%	-5,51%
TOTAL PROF.	337.912	100,00%	350.645	100,00%	3,77%
VARIAÇÃO QUANTITATIVA DE QUITES TOTAL - 2022/2021					20.396
VARIAÇÃO QUANTITATIVA NÃO QUITES - 2022/2021					-7.663
VARIAÇÃO QUANTITATIVA TOTAL PROFISSIONAIS - 2022/2021					12.733

Valores em Qtde.
Fonte: Unidade de Contabilidade

O quadro 9 apresenta o comportamento das anuidades de Pessoa Jurídica para os períodos analisados. O percentual de empresas adimplentes apresentou aumento de 20% e as inadimplentes apresentaram uma queda de 2,12%. No geral, constata-se crescimento vegetativo de 7,29% no de janeiro a Agosto de 2022, na quantidade de empresas Inscritas.

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a date '11'.



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO

QUADRO 9 - PESSOA JURIDICA QUANTITATIVO AGOSTO

TOTAIS DE :	EXERCÍCIO DE :				2021	EXERCÍCIO DE :				2022
	QUITES S/ PARC	PAGTO PARC	TOTAL QUITES	NÃO QUITES	TOTAIS	QUITES S/ PARC	PAGTO PARC	TOTAL QUITES	NÃO QUITES	TOTAIS
FAIXA 1	13.774	234	14.008	20.437	34.445	16.876	384	17.260	20.404	37.664
FAIXA 2	6.777	120	6.897	10.292	17.189	7.989	284	8.273	10.162	18.435
FAIXA 3	2.617	43	2.660	3.523	6.183	2.976	126	3.102	3.407	6.509
FAIXA 4	1.864	32	1.896	2.592	4.488	2.168	69	2.237	2.420	4.657
FAIXA 5	1.224	22	1.246	1.345	2.591	1.345	59	1.404	1.258	2.662
FAIXA 6	1.796	24	1.820	1.403	3.223	1.988	53	2.041	1.287	3.328
FAIXA 7	1.916	17	1.933	1.589	3.522	2.217	20	2.237	1.372	3.609
TOTAL EMP.	29.968	492	30.460	41.181	71.641	35.559	995	36.554	40.310	76.864
VARIAÇÃO PERCENTUAL						18,66%	102,24%	20,01%	-2,12%	7,29%
VARIAÇÃO QUANTITATIVA						5.591	503	6.094	-871	5.223

Valores em Qtde.

Fonte: Unidade de Contabilidade

TRANSPOSIÇÕES

Foram realizadas 99 transposições de verbas no mês de Agosto, conforme demandas enviadas pelas áreas.

Deliberação:

Após **APRECIAÇÃO** de todos os documentos apresentados e esclarecidas as variações decorrentes sobre o resultado financeiro, a Comissão considera cumpridas as formalidades da lei, conforme Regimento Interno Art. 140 e 141, incisos III, V e VI, Seção VI referente ao **BALANCETE DE AGOSTO DE 2022**, objeto do processo virtual 3795/2022, que em seguida deverá ser encaminhado para apreciação e deliberação do Plenário na Sessão de 22 de setembro de 2022.

h *CR* *12*



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO

4. PRESTAÇÃO DE CONTAS DE AGOSTO DE 2022 DA MÚTUA SP

Conforme determina a Instrução Normativa TCU nº 84/2020, a Comissão de Orçamento e Tomada de Contas - COTC tomou conhecimento da **Prestação de Contas do mês de Agosto de 2022**, objeto do processo virtual 3810/2022 e, encaminhada para conhecimento do Plenário do Crea-SP, na sessão de 22 de setembro de 2022.

5. ENCERRAMENTO

Nada mais havendo para relatar, a Comissão encerrou seus trabalhos, lavrando a presente Ata assinada por todos participantes.

São Paulo, 20 de setembro de 2022.

Eng. Civil Luis Chorilli Neto - Coordenador

Eng. Eletricista Jose Luiz Fares - Coordenador Adjunto

Eng. Agrônomo Arlei Arnaldo Madeira

Eng. Mecânico Osmar Vicari Filho



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

**CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
ESTADO DE SÃO PAULO**

Funcionários de Apoio a Comissão:


Jorge Augusto Lopes Rodrigues
Chefe da Unidade de Contabilidade - UC/GAF/SUPADF


Fábio da Costa Soares
Analista Contábil Financeiro - UC/GAF/SUPADF


Fernando Quirino da Silva
Analista Contábil Financeiro - UC/GAF/SUPADF